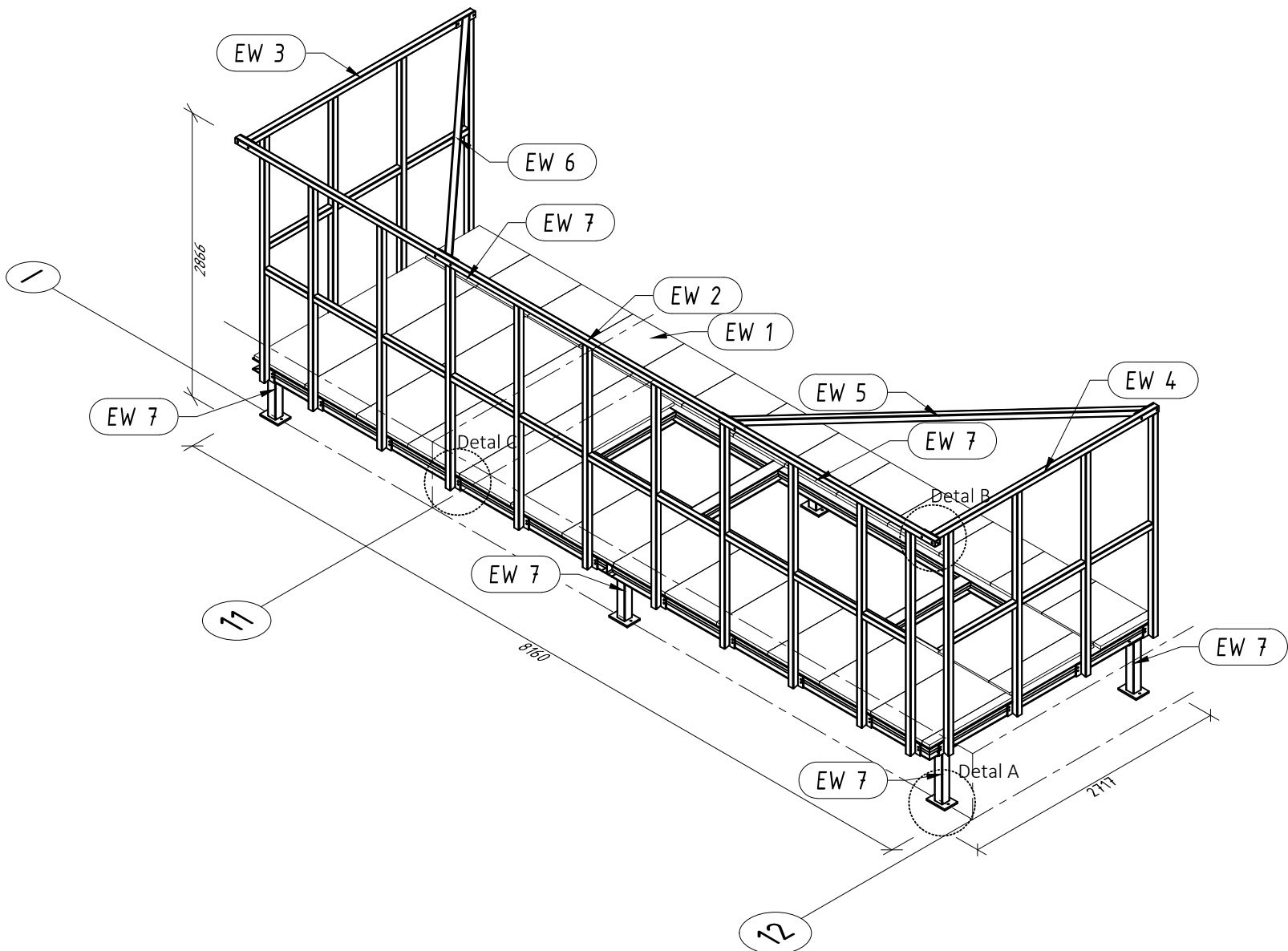
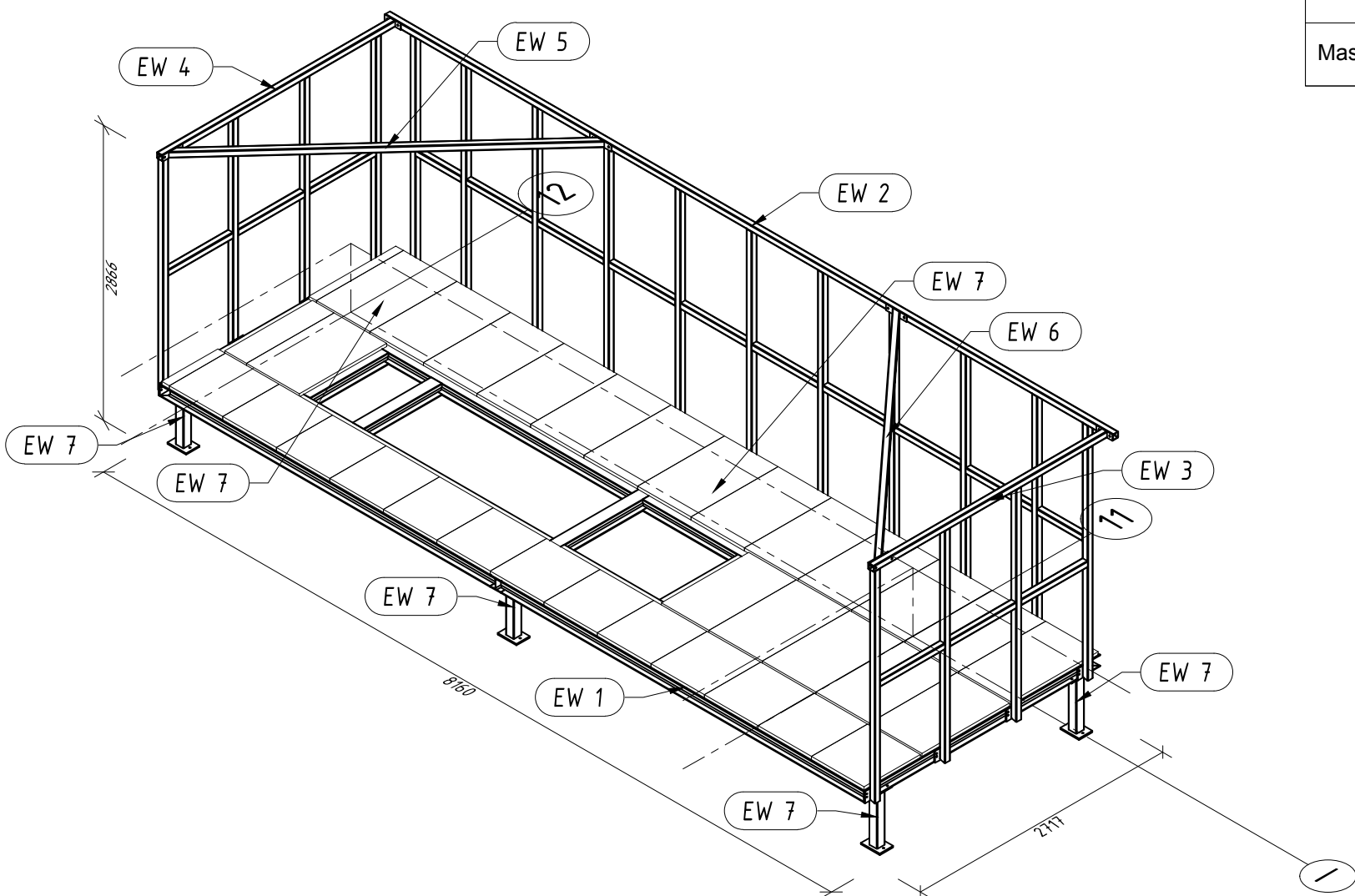


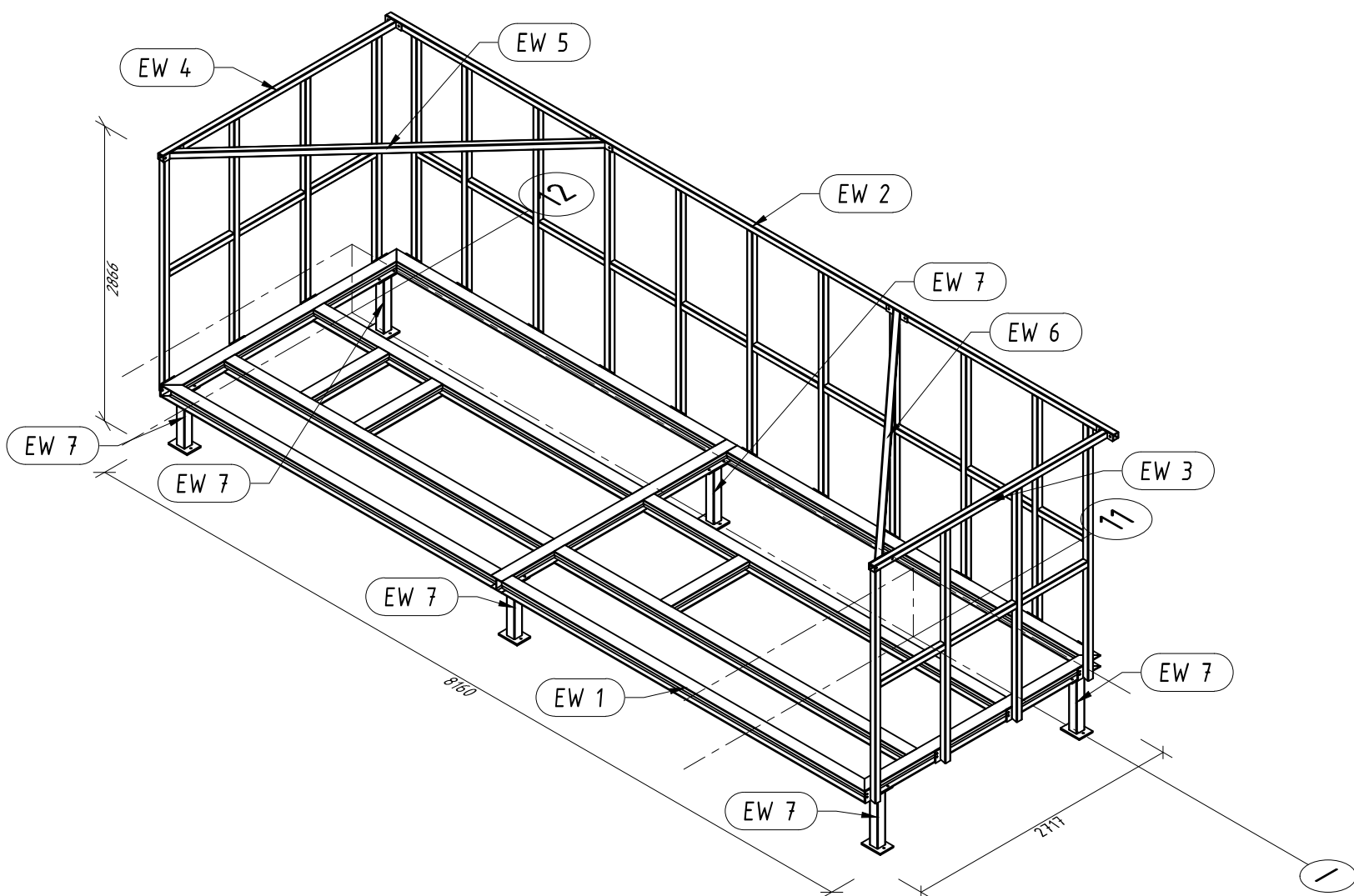
IZOMETRIA #1
skala 1:50



IZOMETRIA #2
skala 1:50

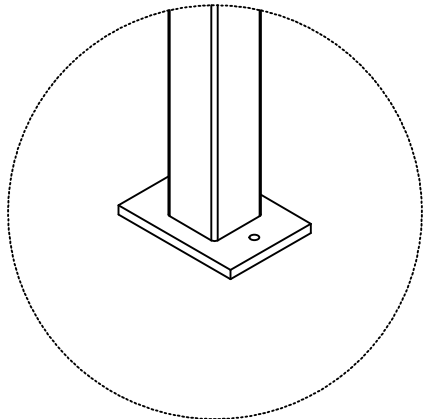


IZOMETRIA #2 - bez pokazania krótek pomostowych
skala 1:50

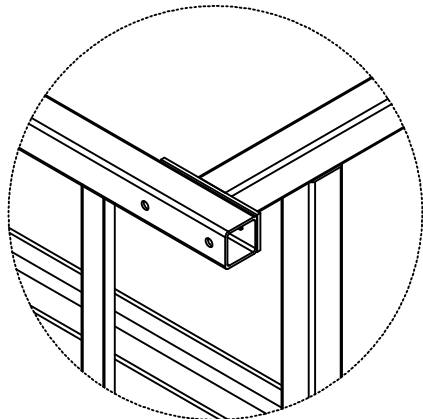


Pozycja	Przekrój	Materiał	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
11	Kratka	S 235	3	980,20	20,000	11,76	35,29
12	Kratka	S 235	12	975,20	20,000	11,70	140,43
13	Kratka	S 235	2	980,20	20,000	11,57	23,14
14	Kratka	S 235	1	975,20	20,000	11,51	11,51
15	Kratka	S 235	1	980,20	20,000	10,45	10,45
16	Kratka	S 235	12	630,20	20,000	7,56	90,75
17	Kratka	S 235	1	630,20	20,000	7,44	7,44
18	Kratka	S 235	1	980,20	20,000	4,77	4,77
19	Kratka	S 235	1	975,20	20,000	1,68	1,68
20	Kratka	S 235	1	630,20	20,000	1,09	1,09
b 1	HEA 120	S 235	2	4130,50	19,900	82,20	164,39
b 2	HEA 120	S 235	2	4068,00	19,900	80,95	161,91
b 3	HEA 120	S 235	2	3760,50	19,900	74,83	149,67
b 4	HEA 120	S 235	2	3698,00	19,900	73,59	147,18
b 5	RK 60x60x4	S 235	1	8160,00	6,900	56,30	56,30
b 6	HEA 120	S 235	1	2645,00	19,900	52,64	52,64
b 7	HEA 120	S 235	1	2645,00	19,900	52,64	52,64
b 8	HEA 120	S 235	1	2645,00	19,900	52,64	52,64
b 9	RK 60x60x4	S 235	2	3455,34	6,900	23,84	47,68
b 10	HEA 120	S 235	3	995,00	19,900	19,80	59,40
b 11	RK 60x60x4	S 235	2	2611,00	6,900	18,02	36,03
b 12	RK 60x60x4	S 235	12	740,00	6,900	5,11	61,27
b 13	RK 60x60x4	S 235	2	725,00	6,900	5,00	10,01
b 14	RK 60x60x4	S 235	2	508,00	6,900	3,51	7,01
bl 1	Blacha 15x150	S 235	6	210,00		3,71	22,26
bl 2	Blacha 8x120	S 235	6	225,00		1,70	10,18
bl 3	Blacha 6x114	S 235	38	160,00		0,86	32,66
bl 4	Blacha 6x60	S 235	1	240,00		0,68	0,68
bl 5	Blacha 6x60	S 235	1	233,00		0,66	0,66
bl 6	Blacha 6x60	S 235	2	222,00		0,63	1,26
bl 7	Blacha 6x60	S 235	2	180,00		0,51	1,02
s 1	RK 60x60x4	S 235	19	2254,00	6,900	15,55	295,50
s 2	RK 90x90x4	S 235	6	529,00	10,700	5,66	33,96
Masa łączna elementów (kg)							1783,46
Dodatek na spoiny (kg)							35,67
Masa całkowita (kg)							1819,13

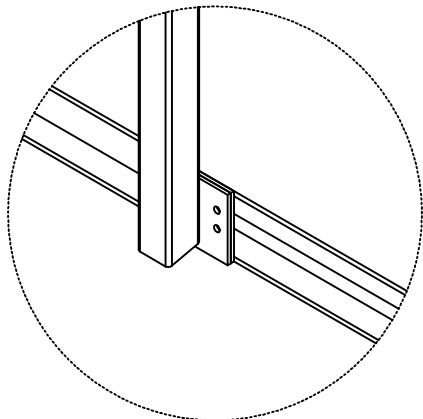
Detal A
1:10



Detal B
1:10



Detal C
1:10



- UWAGI:
- Poziom $\pm 0,00 = 307,70$ m. n. p. m. (poziom wykończonej posadzki parteru).
 - Jeżeli nie opisano inaczej, wymiary podano w milimetrach.
 - Jeżeli nie oznaczono inaczej, elementy spawać spoiną równą 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów i nie mniejszą niż 0,2 grubości grubszego z łączonych elementów.
 - Rury kwadratowe należy spawać obwodowo spoiną równą grubości cieńszej ze ścianek elementów spawanych.
 - Klasa stali: S235.
 - Zalecana wartość momentów dokręcania śrub klasy 5.8:
 - M10 - 26,1 Nm
 - M12 - 44,2 Nm
 - Założona klasa korozyjności: C3. Stosować elementy ocynkowane, grubość warstwy cynku ok. 55 μ m.
 - Rysunki rozpatrywać łącznie z opisem technicznym i rysunkami pozostałych branż.
 - Wymiary należy każdorazowo sprawdzać na budowie.

EW - element wysyłkowy

PROJEKT WYKONAWCZY	Jednostka projektowa:	Biuro Usług Projektowych i Inwestycyjnych "DOMINEX" Oktawian Woźniak ul. Lewakowskiego 25/309, 38-400 Krośno tel. 13 436 99 12		
	Temat:	"PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA BUDYNKU MICHALICKIEGO ZESPÓŁU SZKÓŁ PONADGIMNAZJALNYCH W MIEJSCU PIASTOWYM O BUDYNEK HALI SPORTOWEJ ORAZ BUDOWA WEWNĘTRZNEJ INSTALACJI GAZOWEJ"		
	Inwestor:	Zgromadzenie Świętego Michała Archanioła w Markach Al. M. J. Piłsudskiego 248 / 252, 05-261 Marki		Rok 2019
	Adres:	Miejsce Piastowa, dz. Nr. 1284 / 1 ; 1284 / 3 ; 1284 / 4		SKALA 1:50
	Temat rysunku:	PODKONSTRUKCJA CW6: IZOMETRIA		
	Branża:	konstrukcyjna	Podpis:	NR RYS.
	Projektant :	mgr inż. Oktawian Woźniak <small>specjalność konstr. budowlana (upr. nr 81/91)</small>		I-27K
	Asystent projektanta:	mgr inż. Paweł Filip <small>specjalność konstr. budowlana</small>		